



DIE ORIGINAL WÖRNER
PRÄZISIONSBOHRMASCHINEN
QUALITÄT MIT TRADITION

TYP B 4
TYP BG 4
TYP B 4 ED
TYP BG 4 ED



BOHREN TYP B 4

Bohrleistung in Stahl/Guss	4 mm/6 mm
Bohrtiefe	50 mm
Spindelkonus	B 10
Ausladung	120 mm
Nutzbare Tischfläche (Breite x Länge)	180 x 160 mm
Säulendurchmesser	60 mm
Drehzahlanzeige digital	auf Wunsch gegen Aufpreis
Höhenverstellung	über Spindel und Kurbel
Höhenverstellung Spindel/Tisch	min. 60 mm max. 140 mm
Option: verlängerte Säule	min. 160 mm max. 240 mm
Drehstrommotor	400 V, 2.800 U/min., 0,25 kW
Spindeldrehzahlen	100 - 12.500 U/min.
Gewicht	37 kg
Farbe: Lichtgrau RAL 7035 und Verkehrsgrau-A RAL 7042	
Andere Farben auf Anfrage.	
Elektrische Ausrüstung nach VDE 0113, mit UVV und Not-Aus.	
Die B4 kann auch optional mit 220/240 V ausgestattet werden.	
Option: Präzisions-Bohrfutter, Spannungsbereich 0-4 mm, Innenkonus B 10, gewuchtet	

GEWINDEBOHREN TYP BG 4

Bohrleistung in Stahl/Guss	4 mm/6 mm
Gewindedurchmesser	M4/M6
Bohrtiefe	50 mm
Spindelkonus	B 10
Ausladung	120 mm
Nutzbare Tischfläche (Breite x Länge)	180 x 160 mm
Säulendurchmesser	60 mm
Drehzahlanzeige digital	auf Wunsch gegen Aufpreis
Höhenverstellung	über Spindel und Kurbel
Höhenverstellung Spindel/Tisch	min. 60 mm max. 140 mm
Option: verlängerte Säule	min. 160 mm max. 240 mm
Drehstrommotor	400 V, 2.800 U/min., 0,25 kW
Spindeldrehzahlen	100 - 12.500 U/min.
Gewicht	47 kg
Farbe: Lichtgrau RAL 7035 und Verkehrsgrau-A RAL 7042	
Andere Farben auf Anfrage.	
Elektrische Ausrüstung nach VDE 0113, mit UVV und Not-Aus.	
Elektrik und Elektronik im Schaltschrank.	
Option: Präzisions-Bohrfutter, Spannungsbereich 0-4 mm, Innenkonus B 10, gewuchtet	

BOHREN TYP B 4 ED

Bohrleistung in Stahl/Guss	4 mm/6 mm
Bohrtiefe	50 mm
Spindelkonus	B 10
Ausladung	120 mm
Nutzbare Tischfläche (Breite x Länge)	180 x 160 mm
Säulendurchmesser	60 mm
Drehzahlanzeige digital	Istdrehzahl der Spindel
Höhenverstellung	über Spindel und Kurbel
Höhenverstellung Spindel/Tisch	min. 60 mm max. 140 mm
Option: verlängerte Säule	min. 160 mm max. 240 mm
Drehstrommotor	400 V, 2.800 U/min., 0,25 kW
Spindeldrehzahlen (stufenlos)	100 - 16.500 U/min.
Gewicht	47 kg
Farbe: Lichtgrau RAL 7035 und Verkehrsgrau-A RAL 7042 Andere Farben auf Anfrage.	
Elektrische Ausrüstung nach VDE 0113, mit UVV und Not-Aus. Elektrik und Elektronik im Schaltschrank.	
Option: Präzisions-Bohrfutter, Spannungsbereich 0-4 mm, Innenkonus B 10, gewuchtet	

GEWINDEBOHREN TYP BG 4 ED

Bohrleistung in Stahl/Guss	4 mm/6 mm
Gewindedurchmesser	M4/M6
Bohrtiefe	50 mm
Spindelkonus	B 10
Ausladung	120 mm
Nutzbare Tischfläche (Breite x Länge)	180 x 160 mm
Säulendurchmesser	60 mm
Drehzahlanzeige digital	Istdrehzahl der Spindel
Höhenverstellung	über Spindel und Kurbel
Höhenverstellung Spindel/Tisch	min. 60 mm max. 140 mm
Option: verlängerte Säule	min. 160 mm max. 240 mm
Drehstrommotor	400 V, 2.800 U/min., 0,25 kW
Spindeldrehzahlen (stufenlos)	100 - 16.500 U/min.
Gewicht	47 kg
Farbe: Lichtgrau RAL 7035 und Verkehrsgrau-A RAL 7042 Andere Farben auf Anfrage.	
Elektrische Ausrüstung nach VDE 0113, mit UVV und Not-Aus. Elektrik und Elektronik im Schaltschrank.	
Option: Präzisions-Bohrfutter, Spannungsbereich 0-4 mm, Innenkonus B 10, gewuchtet	



BESONDERE KENNZEICHEN

- Hohe Stabilität
- Hohe geometrische Genauigkeit und hohe Rundlaufgenauigkeit
- Ruhiger, schwingungsarmer Lauf
- Spielfreie und gefühlübertragende Pinolenbedienung
- Präziser Tiefenanschlag (gegen Festanschlag)
- Elektronische Drehzahlregelung mit Frequenzumformer
- Digitale Drehzahlanzeige
- Lange Lebensdauer
- Lange Garantiezeit: 2 Jahre auf mechanische Teile,
6 Monate auf elektrische Teile

Unsere Maschinen tragen das CE-Zeichen. Sie entsprechen den gültigen VDE-Bestimmungen und Unfallverhütungsvorschriften.

Technische Änderungen vorbehalten.

Riesle Mechanik baut, betreut und wartet die traditionsreichen WÖRNER Präzisionsbohrmaschinen, neben der Baureihe Typ B 4 auch die Baureihen Typ B 10 und Typ B 15.

Weitere Informationen erhalten Sie von Herrn Klaus Riesle unter info@riesle-mechanik.de

Riesle Mechanik

Bachzimmerer Straße 33 | D-78194 Immendingen

Tel.: +49 7462 925321 | Fax: +49 7462 925329 | Mobil: +49 176 22048908

info@riesle-mechanik.de | www.riesle-mechanik.de